



35	8	TUERCA HEXAGONAL M8	ISO 4035	8	
34	2	TUERCA HEXAGONAL M6	ISO 4035	8	
33	4	PERNO HEXAGONAL M8 x 40	ISO 4017	8.8	
32	4	PERNO HEXAGONAL M8 x 35	ISO 4017	8.8	
31	2	PERNO HEXAGONAL M6 x 16	ISO 4017	8.8	
30	16	ARANDELA ST 8	ISO 7092	St	
29	4	ARANDELA ST 6	ISO 7092	St	
28	1	CHAVETA 6 x 6 x 25	DIN 6885	ACERO	DIN 6885-A
27	2	SEEGER 19x1.2	DIN 471	ACERO	
26	1	POLEA SINCRONA CONDUCTIDA			ZRS 84 5M 25
25	1	POLEA SINCRONA MOTRIZ			ZRS 24 5M 25
24	1	FAJA SINCRONA OPTIBEL			580 5MHP 25
23	1	TOLVA DE LA TRITURADORA	ASTM A240	INOX 304	VER PD20
22	1	MOTOR DC 350W/59N-m			TRANSTECNO
21	1	MECANISMO DE TRITURACIÓN			VER PE8
20	1	ARMAZÓN DE LA TRITURADORA			VER PE5
POS.	CANT.	DESCRIPCIÓN	NORMA	MATERIAL	OBSERVACIONES

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ  
FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA – INGENIERÍA MECATRÓNICA

MÉTODO DE PROYECCIÓN	DISEÑO DE UNA MÁQUINA RECICLADORA ORIENTADA A LA PRODUCCIÓN DE FILAMENTOS DE PLÁSTICO ABS PARA IMPRESIÓN 3D EN LA PUCP	ESCALA
	<b>ENSAMBLE DE LA TRITURADORA</b>	1:2
20114479	PORRAS SOLORZANO, JEAN PEARE	FECHA: 2018.10.19
		PLANO: PE2-A2